



TIGER AKRYL

TIG 11

Produkt	Trwale plastyczno-elastyczny kit uszczelniający na bazie wodnej dyspersji akrylowej, do wypełniania rys, spoin i pęknięć w ścianach i sufitach, wewnątrz pomieszczeń
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">- po całkowitym wyschnięciu malowalny za pomocą farb wodnych i syntetycznych (przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania)- odporny na spękania i rysy skurczowe- nie zawiera rozpuszczalników (znikoma woń)- wyjątkowo łatwy w profilowaniu- neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali)- bardzo dobrze przyczepny do podłoża porowatych, jak: beton, gazobeton, tynki, gipsy, szpachle, ceramika budowlana, drewno
Zastosowania	<ul style="list-style-type: none">- wypełnianie pęknięć, rys, szczelin, połączeń (o niewielkiej ruchomości) w ścianach i sufitach (beton, tynki, gipsy, gładzie, szpachle, drewno)- uszczelnianie naroży i połączeń w zabudowie z płyt g-k, listew wykończeniowych, sufitów podwieszanych, parapetów, szaf wnękowych, konstrukcji schodów, ram okien i drzwi, cokołów, gzymsów, kasetonów, rozet
Kolory	Biały, szary
Opakowanie	300 ml – plastikowy kartusz
Okres trwałości	24 miesiące. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed mrozem.

DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja akrylowa
Szybkość wyciskania	2200 g/min (3,5 mm / 6,3 bar)
Ciężar właściwy	1,56 g/ml
Czas obróbki	7 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas utwardzania	3-5 dni (w zależności od warunków schnięcia, przekroju fugi, przepuszczalności podłoża, temperatury i wilgotności powietrza)
Odporność na spływanie	wg normy ISO 7390: < 2 mm
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -20°C do +75°C
Twardość Shore A	53
Maksymalna wytrzymałość przy zerwaniu	0,52 MPa (N/mm ²)
Możliwość naprawy	tym samym materiałem
Możliwość malowania	tak (przeprowadzić test)

ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość	4 mm
Maksymalna szerokość	25 mm



Zalecane proporcje	Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14 W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trójstronnego styku spoiny stosować profile dylatacyjne.
---------------------------	---

PODŁOŻA

Rodzaje powierzchni	beton, beton komórkowy, silikaty, tynki, gipsy, szpachle, płyty gipsowo-kartonowe, ceramika budowlana, drewno i materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne (np. twarde PCW), stal, aluminium i inne metale malowane proszkowo, płytki itp.
Przygotowanie	Podłoże odtłuścić i oczyścić. Bardzo porowate i chłonne podłoża jak gips, beton komórkowy, piaskowiec należy zagruntować. W tym celu rozcieńczyć akryl z wodą w proporcji 1:2 i zagruntować powierzchnie. W razie wątpliwości przeprowadzić test przyczepności. Porowate podłoża nie muszą być całkowicie suche.
Stan podłoża	Powierzchnia czysta, sucha, wolna od kurzu, tłuszczu, oleju i innych zanieczyszczeń

SPOSÓB UŻYCIA

Narzędzia	Pistolety ręczne lub pneumatyczne
Temperatura otoczenia	od +5°C do +40°C
Zalecenia	Odciąć wierzchołek kartusza, nakręcić aplikator i naciąć jego wierzchołek pod kątem na szerokość odpowiadającą wielkości fugi. W ciągu 7 minut od nałożenia fugę wygładzić szpachelką silikonową, maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła.
Czyszczenie	Narzędzia myć wodą zaraz po użyciu. Ręce myć wodą z mydłem. Do czyszczenia świeżych zabrudzeń z rąk, narzędzi czy powierzchni można użyć specjalne ściereczki czyszczące Den Braven Bravo. Do starych zabrudzeń stosować benzynę ekstrakcyjną.
Ograniczenia	Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, kauczuku i powierzchni bitumicznych. Z uwagi na ogromną różnorodność farb, przed malowaniem fug akrylowych zawsze poleca się przeprowadzić test krycia. W razie jakichkolwiek problemów z kryciem czy w wypadku pojawienia się rys skurczowych w powłoce malarskiej, można rozcieńczyć farbę z wodą lub zagruntować fugi akrylowe gruntem lub farbą lateksową. Ww. problemy mogą dotyczyć wewnętrznych farb emulsyjnych z dużą ilością wypełniaczy, silnie matowych, o dużej lepkości, tzw. farb jednokrotnego krycia. Niezależnie od tego, farbę zawsze nakładać cienką warstwą, po całkowitym utwardzeniu się akrylu.
Bezpieczeństwo	Patrz: Karta charakterystyki TIG 11 UWAGA: Chronić przed dziećmi.
Dokumentacja	PN-EN 15651-1: F-INT



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu, a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

14/05/2018