



## TIGER SILIKON UNIWERSALNY

## TIG 10

<b>Produkt</b>	Uniwersalny, trwale elastyczny silikonowy kit uszczelniający z octanowym systemem utwardzania, do uszczelniania połączeń materiałów budowlanych i elementów wykończeniowych
<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- bardzo dobrze przyczepny do szkła, ceramiki, porcelany, lakierowanego drewna, powierzchni szklonych, glazurowanych i emaliowanych</li><li>- do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych</li><li>- po utwardzeniu odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, wilgoć, deszcz, śnieg, wahania temperatury od -40°C do +120°C)</li><li>- odporny na odbarwienia (nie żółknie)</li><li>- tworzy wodoodporną, elastyczną, gładką i połyskliwą fugę</li><li>- łatwy w nakładaniu i formowaniu</li></ul>
<b>Zastosowania</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- elastyczne i wodoszczelne uszczelnienia połączeń pomiędzy materiałami budowlanymi a elementami wykończeniowymi</li><li>- szklenie tradycyjnych okien pojedynczych w ramach drewnianych</li><li>- uszczelnianie witryn, szyb wystawowych, lad, gablot, znaków, tablic, kasetonów reklamowych itp.</li><li>- uszczelnienia ogólnobudowlane i remonty (w kombinacji ze szkłem, ceramiką, glazurą, terakotą, gresem, lakierowanym drewnem i materiałami drewnopochodnymi, stalą emaliowaną)</li><li>- domowe prace naprawcze i hobbystyczne</li></ul>
<b>Kolory</b>	biały, bezbarwny, brązowy, szary, czarny
<b>Opakowanie</b>	300 ml – plastikowy kartusz
<b>Okres trwałości</b>	24 miesiące. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	silikon octowy
<b>Szybkość wyciskania</b>	620 g/min (3,5 mm / 6,3 bar)
<b>Ciężar właściwy</b>	0,96 g/ml
<b>Czas obróbki</b>	13 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Czas utwardzania</b>	2 mm / 24 h (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Odporność na spływanie</b>	wg normy ISO 7390: < 2 mm
<b>Dopuszczalne odkształcenia</b>	± 25%
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -40°C do +120°C
<b>Twardość Shore A</b>	15
<b>Maksymalna wytrzymałość przy zerwaniu</b>	1,31 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Moduł 100%</b>	0,30 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>	520%
<b>Możliwość naprawy</b>	tym samym materiałem
<b>Możliwość malowania</b>	nie



## ROZMIARY SPOIN

<b>Minimalna szerokość</b>	4 mm
<b>Maksymalna szerokość</b>	25 mm
<b>Zalecane proporcje</b>	Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24 Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14 W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trójstronnego styku spoiny stosować profile dylatacyjne.

## PODŁOŻA

<b>Rodzaje powierzchni</b>	szkło, glazura, terakota, gres, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie emaliowane, anodowane aluminium, metale malowane proszkowo, lakierowane drewno i materiały drewnopochodne
<b>Przygotowanie</b>	Podłoże odtłuścić i oczyścić. Przed użyciem na powierzchniach z tworzyw sztucznych i powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności.
<b>Stan podłoża</b>	Powierzchnia czysta, sucha, wolna od kurzu, tłuszczu, oleju i innych zanieczyszczeń

## SPOSÓB UŻYCIA

<b>Narzędzia</b>	Pistolety ręczne lub pneumatyczne
<b>Temperatura otoczenia</b>	od +5°C do +40°C
<b>Zalecenia</b>	Odciąć wierzchołek kartusza, nakręcić aplikator i naciąć jego wierzchołek pod kątem na szerokość odpowiadającą wielkości fugi. W ciągu 13 minut od nałożenia fugę wygładzić szpachelką silikonową, maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła. Fuga musi mieć kształt ułatwiający swobodne ściekanie wody.
<b>Czyszczenie</b>	Narzędzia myć zaraz po użyciu przy pomocy benzyny ekstrakcyjnej. Do czyszczenia świeżych zabrudzeń z rąk, narzędzi czy powierzchni można użyć specjalne ściereczki czyszczące Den Braven Bravo. Utwardzone resztki silikonu można usunąć przy pomocy środka Den Braven Sili-Kill. Do starych zabrudzeń stosować benzynę ekstrakcyjną.
<b>Ograniczenia</b>	Nie stosować do połączeń narażonych na ciągłe zanurzenie w wodzie. Nie stosować do PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu i powierzchni bitumicznych lub zawierających woski. W ciemnych miejscach lub pod wpływem kontaktu z chemikaliami może nastąpić odbarwienie fugi. Nie stosować w kontakcie z uszczelnieniem wtórnym szyb zespolonych, jak również do lusterek czy szyb laminowanych.
<b>Bezpieczeństwo</b>	Patrz: Karta charakterystyki TIG 10 UWAGA: Chronić przed dziećmi.



<b>Dokumentacja</b>	PN-EN 15651-1: F-EXT-INT-CC - biały, bezbarwny
	PN-EN 15651-1: F-EXT-INT-CC (12,5E) - szary, brązowy, czarny
	PN-EN 15651-2: G-CC
	PN-EN 15651-3: S (S1) - biały, bezbarwny
	PN-EN 15651-3: S (XS1) - szary, brązowy, czarny

Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu, a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

14/05/2018